

Suszarnie o pracy ciągłej S4.CSRE z odpylaniem i rekuperacją

W suszarniach S4.CSRE (z rekuperacją) ogrzane powietrze zasysane jest przez centralny odpylacz odśrodkowy (centroseparator), który powietrze wydostające się z suszarni skutecznie redukuje zapylenie a dodatkowo część ciepłego powietrza po przejściu przez warstwę ziarna zawracana jest kanałami z powrotem do komory ogrzanego powietrza, gdzie miesza się z ogrzanym, czystym powietrzem pobranym z zewnątrz i ponownie przechodzi przez ziarno suszone w suszarni.

TEN MODEL SUSZARNI ZAPEWNI:

- **OBNIŻENIE KOSZTÓW SUSZENIA**

System recyrkulacji gorącego powietrza z dodatkowym wentylatorem wyciągowym powoduje, że część gorącego powietrza po przejściu przez ziarno powraca do kanału dolotowego w celu ponownego wykorzystania. Wymierna oszczędność na spalaniu czynnika grzewczego

- **OBNIŻENIE ZAPYLENIA**

Zastosowanie centralnego odpylacza odśrodkowego powoduje ograniczenie pyłów wydostających się podczas suszenia w stosunku do modeli z cyklowentylatorami lub bez odpylaczy a zabudowa kolumny jeszcze ten efekt wzmacnia.

- **OGRANICZENIE HAŁASU**

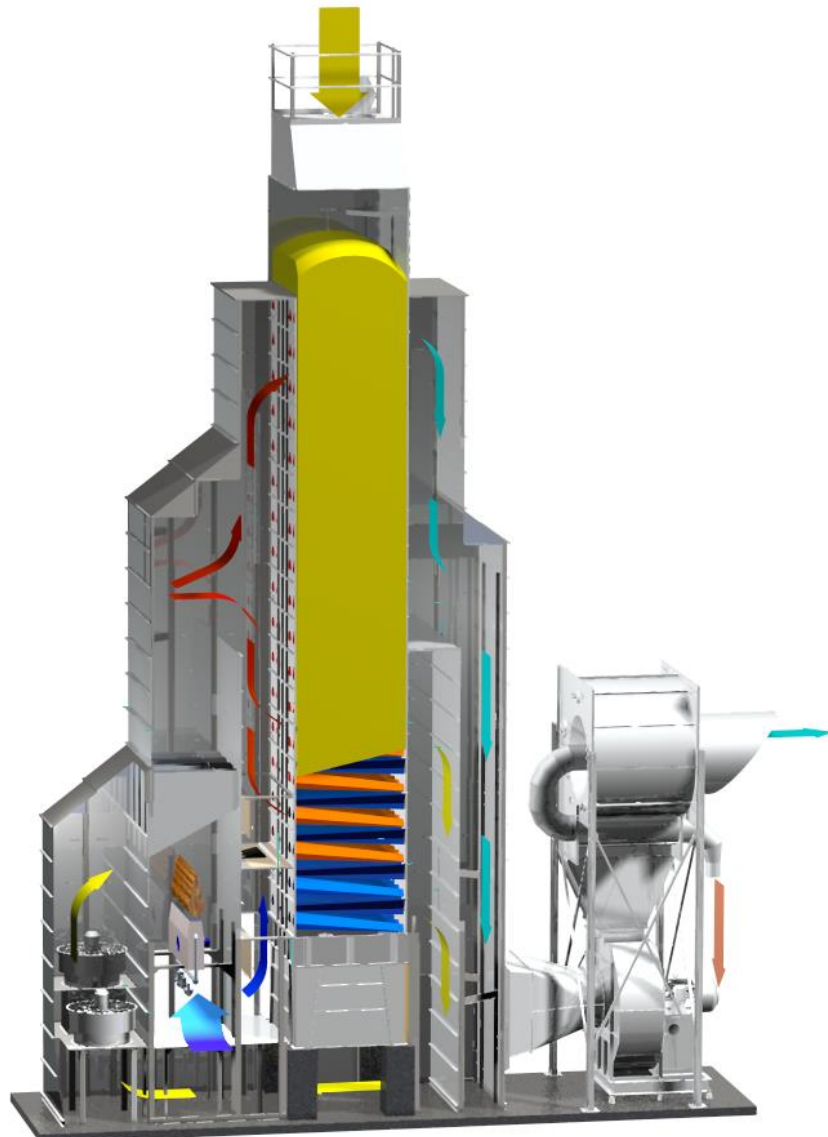
Pełna zabudowa i izolacja kolumny obniża hałas spowodowany przepływem ziarna w suszarni

- **DODATKOWĄ REDUKCJĘ HAŁASU**

Opcjonalnie oferujemy zabudowę centroseparatora w celu jego wytłumienia

- **PODWYŻSZONĄ IZOLACJĘ CIEPLNĄ**

Każda kolumna jest w pełni ocieplona wełną mineralną i blachą trapezową, co znakomicie wpływa na ograniczenie strat termicznych podczas suszenia



 powietrze wlotowe

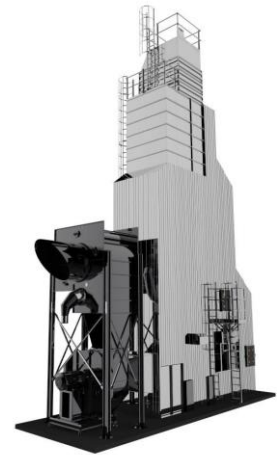
 powietrze wylotowe

 powietrze ogrzane

Suszarnie o pracy ciągłej S4.CSRE z odpylaniem i rekuperacją

CHARAKTERYSTYKA

W suszarniach **S4.CSRE** (z rekuperacją) ogrzane powietrze zasysane jest przez centralny odpylacz odśrodkowy (centroseparator), który powietrze wydostające się z suszarni skutecznie redukuje zapylenie a dodatkowo część ciepłego powietrza po przejściu przez warstwę ziarna zawracana jest kanałami z powrotem do komory ogrzanego powietrza, gdzie miesza się z ogrzanym, czystym powietrzem pobranym z zewnątrz i ponownie przechodzi przez ziarno suszone w suszarni.



DANE TECHNICZNE

Model suszarni	jedn.	S418.	S420.	S424.	S428.	S432.	S436.	S440.
Pojemność zasypowa ¹⁾	t	36	69	79	89	99	113	123
Przybliżona moc cieplna bez wymiennika	kW	2150	3250	3950	4880	4880	6510	7900

Wydajność godzinowa	t/h	9,0	13,0	16,0	20,0	22,0	28,0	35,0
Wydajność dobową	t/24h	216	312	384	480	528	672	840

Wydajność godzinowa	t/h	10,8	15,6	19,2	24,0	26,4	33,6	42,0
Wydajność dobową	t/24h	259	374	461	576	634	806	1008

PSZENICA- wydajność przy suszeniu z 19% do 15% ⁴⁾

Wydajność godzinowa	t/h	26,0	41,0	48,0	58,0	64,0	76,0	94,0
Wydajność dobową	t/24h	624	984	1152	1392	1536	1824	2256

Zapotrzebowanie na energię elektryczną	kW	64,1	83,4	104,9	113,2	128,2	179,9	207,6
Wymiary kolumny	szerokość	m	2,4	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	wysokość	m	17,0	19,8	22,2	24,6	27,0	30,0
	długość	m	7,9	8,6	8,6	9,4	9,4	12,3
	długość z odpylaczem	m	12,4	13,6	13,6	14,4	14,4	17,3

09.2015

* Wydajności podano dla mokrego ziarna na wlocie do suszarni

- Pojemność zasypową podano dla pszenicy o gęstości 750 kg/m³
- Wydajność dla kukurydzy, przy suszeniu z 30% do 15%, podano dla temperatury suszenia 110°C przy temperaturze zewnętrznej 5°C. Zużycie oleju opałowego wynosi około 1,2 l/t%, gazu ziemnego GZ50 1,1 m³/t%, a gazu płynnego 1,7 l/t%
- Wydajność dla kukurydzy, przy suszeniu z 30% do 15%, podano dla temperatury suszenia 110°C przy temperaturze zewnętrznej 10°C. Zużycie oleju opałowego wynosi około 1,5 l/t%, gazu ziemnego GZ50 1,3 m³/t%, a gazu płynnego 1,9 l/t%
- Wydajność dla pszenicy podano dla temperatury suszenia 95°C przy temperaturze zewnętrznej 15°C. Zużycie oleju wynosi około 1,0 l/t%, gazu ziemnego GZ50 0,9 m³/t%, a gazu płynnego 1,3 l/t%